



BANCA
DI CREDITO COOPERATIVO
DI CAMBIANO

AVVISO ALLA CLIENTELA

RAPPORTI "DORMIENTI"

D.P.R. 22 GIUGNO 2007, N. 116

Si informa la spettabile clientela che in data 17 agosto 2007 è entrato in vigore il D.P.R. 22 giugno 2007 n. 116 che prevede che i rapporti (conti correnti, libretti di deposito a risparmio, certificati di deposito, dossier titoli) con saldo superiore ad € 100 che non presentano operazioni o movimentazioni, ad iniziativa del titolare del rapporto o di terzi da questi delegati, per un periodo di tempo superiore a 10 anni siano classificati come "dormienti".

Verificata tale condizione la Banca invierà una lettera raccomandata a/r al titolare del rapporto all'ultimo indirizzo comunicato o comunque conosciuto, contenente l'invito ad impartire disposizioni entro il termine di 180 giorni dalla data di ricezione di tale comunicazione e l'avviso che, decorso il predetto termine senza che vi sia stata attività da parte del cliente, il rapporto verrà estinto e le somme ed i valori relativi saranno devoluti all'apposito Fondo gestito dal Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Per i rapporti al portatore la comunicazione alla clientela è sostituita da specifico avviso affisso presso tutte le nostre filiali, nei locali aperti al pubblico e inserito anche sul sito internet della Banca (www.bancacambiano.it).

Si invita la clientela interessata ad attivarsi al fine di evitare l'applicazione della citata procedura.

Castelfiorentino, 15 febbraio 2008